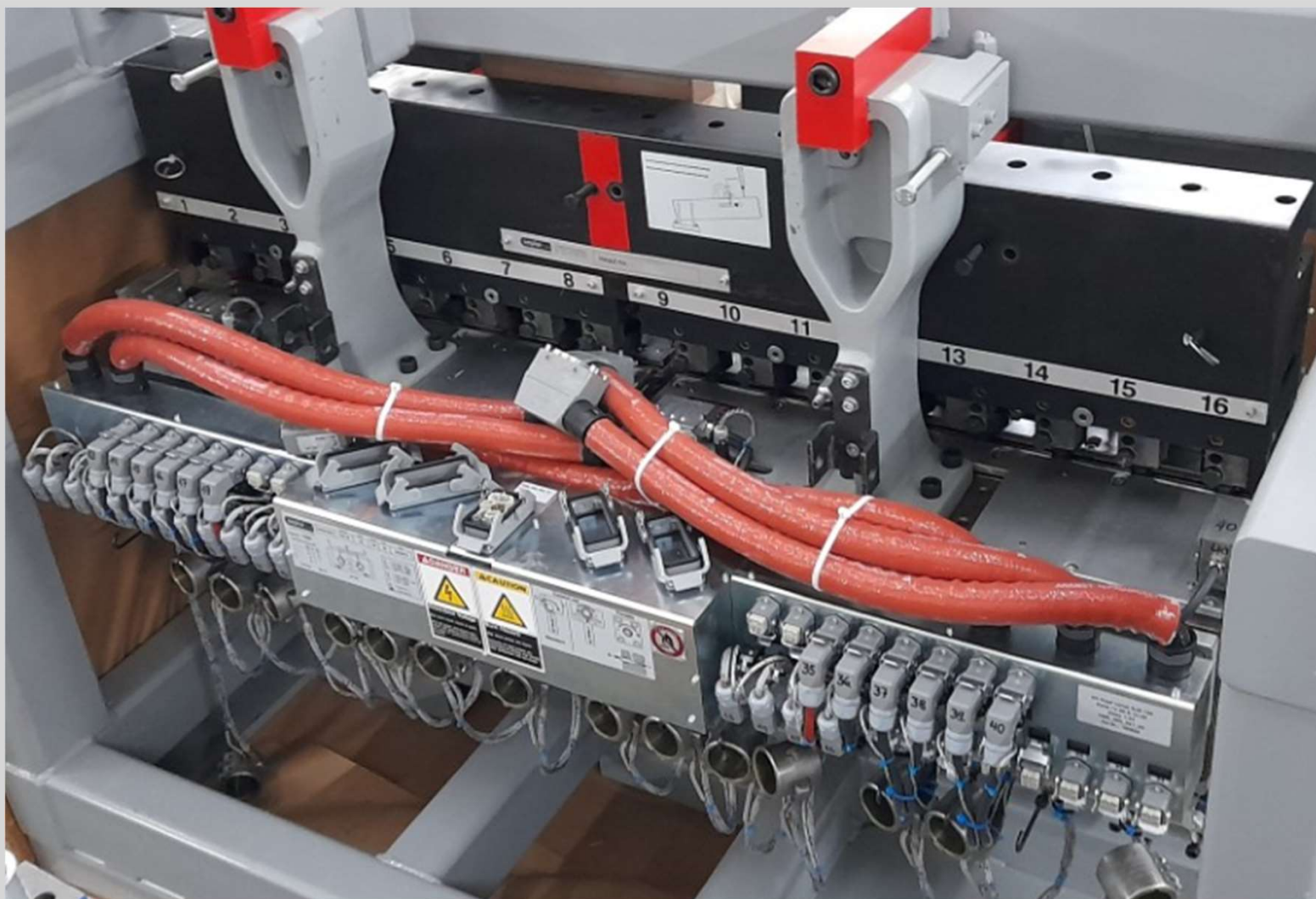


## Cabeçote THD 116



**soplar** sa

## Especificações Técnicas – Cabeçote THD 116 3S 10F 150 K1586

### Dados do Cabeçote THD 116 3S 10F 150

|                             |        |          |
|-----------------------------|--------|----------|
| Capacidade de processamento | [Kg/h] | máx. 660 |
| Quantidade de camadas       | [Un]   | 03       |
| Quantidade de cavidades     | [Un]   | 10       |
| Entre centro das cavidades  | [mm]   | 150      |

|   |  |
|---|--|
| Tipo de material processado                 | Polietileno [PE] e Polipropileno [PP]                          |
| Controle de espessura de parede             | Por meio de servomotor contido na máquina                      |
| Controle de peso do produto totas cavidades | Por meio de servomotor contido na máquina                      |
| Controle do ar de apoio                     | Por meio de válvula proporcional pneumática contida na máquina |
| Controle do lateral Parison                 | Por ajuste mecânico individual para cada cavidade              |
| Controle de peso individual por cavidade    | Por ajuste mecânico individual para cada cavidade              |
| Controle de fluxo de material               | Por ajuste mecânico individual para cada cavidade              |

## Especificações Técnicas – Cabeçote THD 116 3S 10F 150 K1586

### Dados do Cabeçote THD 116 3S 10F 150

|  |       |                    |
|--|-------|--------------------|
| Temperatura de aquecimento por zona max. | [°C]  | 250                |
| Temperatura de fundido max.              | [°C]  | 250                |
| Pressão de fundido max.                  | [bar] | 750                |
| Tensão de operação                       | [V]   | 220                |
| Dimensões                                | [mm]  | 1720 x 1060 x 1450 |
| Peso                                     | [Kg]  | 3200               |

